

**BANDO DI CONCORSO PUBBLICO PER SOLI ESAMI PER LA COPERTURA A TEMPO PIENO E INDETERMINATO DI N. 1 POSTO DI "SPECIALISTA AMMINISTRATIVO-CONTABILE" CATEGORIA "D" - P.E. D1 - CON RISERVA DI N. 1 POSTO PER FF.AA. - PER IL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI**

**ESITO PROVA ORALE**

	<b>Prot.</b>	<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Votazione</b>
1	2021/59742	COPPINI	GIACOMO	22
2	2021/58083	FAVILLI	TIZIANO	25
3	2022/699	SIMI	GIAMMARCO	23

Pontedera, 15.02.2022

LA COMMISSIONE ESAMINATRICE